

FEUILLE DE TRAVAIL IMPRIMABLE

Grille d'évaluation de la sécurité opérationnelle

Évaluez huit dimensions, repérez le processus qui crée le plus de friction et planifiez une amélioration concrète.

Utilisez cette feuille avec le guide interactif. Répondez en équipe, notez les désaccords et choisissez une seule amélioration à tester.

ENTREPRISE	PROJET / CHANTIER	ÉQUIPE	DATE

Comment attribuer les cotes

Attribuez une cote de 1 à 5 à chaque dimension. 1 signifie surtout du papier et de la friction; 5 signifie un fonctionnement connecté et utile à la production.

DIMENSION	QUESTION	COTE
Préparation des équipes	Les équipes trouvent-elles la bonne procédure, le bon formulaire ou le bon permis avant le travail?	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5
Friction terrain	Combien de temps la saisie SST ajoute-t-elle à la journée de l'équipe?	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5
Travail administratif	Combien de ressaisie, de relance et de manipulation de PDF reste-t-il après l'envoi?	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5
Saisie des événements	Les dangers, quasi-accidents, photos et questions sont-ils saisis pendant le travail?	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5

Grille d'évaluation - suite

DIMENSION	QUESTION	COTE
Boucles de suivi	Les signalements deviennent-ils des actions visibles, attribuées et clôturées?	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5
Qualité des données	Le bureau peut-il se fier aux données sans les nettoyer?	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5
Intelligence du risque	Les dirigeants voient-ils les tendances par équipe, tâche, métier, lieu et moment?	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5
Intégration à la production	La sécurité aide-t-elle les équipes à avancer ou devient-elle une tâche distincte?	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ 5

TOTAL	LECTURE
8-15	Encombrement de conformité
16-25	Paperasse numérisée
26-35	Opérations de sécurité connectées
36-40	Sécurité opérationnelle

TOTAL / 40	DIMENSION PRIORITAIRE	PREUVE À SUIVRE

Du diagnostic à l'action

Choisissez une amélioration assez précise pour être testée avec une équipe et un flux de travail.

QUESTION	NOTES
Quelle dimension obtient la cote la plus faible, et pourquoi?	
Quel flux de travail crée le plus de friction pour les équipes?	
Quelle étape pourrait être retirée, préremplie ou automatisée?	
Quel résultat prouverait que le changement aide la production et la sécurité?	
Quelle équipe et quel chantier formeront le premier test?	

Décision: ☐ procéder ☐ tester d'abord ☐ revoir le processus ☐ arrêter

RESPONSABLE	DATE DE DÉBUT	DATE DE REVUE